

MAKROFLEX TA145

Karstumizturīgs silikona blīvējums

Iepakojums: 300 ml kartridžs

Makroflex TA145 karstumizturīgais silikona blīvējums ir vienkomponenta, mitrumā cietējošs etiķskābās sistēmas silikona blīvējums, kas ir stabils un elastīgs temperatūrās no -65°C līdz +260°C ar īslaicīgiem maksimumiem līdz +315°C. Tas pielīp pie tīrām metāla, stikla, vairuma koksnes tipu, kas nav eļļainas, silikona sveķu, sacietējuša silikona gumijas, keramikas, dabīgo un sintētisko šķiedru, daudzām krāsotām un plastmasu virsmām.

RAKSTUROJUMS

- Laba adhēzija pie daudzām pamatnēm, kas nav porainas
- Specifiska smaka cietēšanas laikā
- Izturīgs pret ozonu, ultravioleto starojumu un temperatūras galējībām
- Augsta temperatūras izturība (līdz +315°C)
- Pēc sacietēšanas paliek pastāvīgi elastīgs

PIELIETOJUMS

- Blīvēšanai un sasaistei vietās, kas pakļautas augstām temperatūrām
- Blīvēšanai starp metāla daļām
- Blīvēm sūkņos un motoros
- Salaidumu blīvēšanai, kas ilgstoši pakļauti augstām temperatūrām, kā krāšņu un dūmvadu konstrukcijas

STABILITĀTE

Produkta kvalitāte saglabājas nemainīga 18 mēnešus pēc izgatavošanas datuma, uzglabājot vēsā (starp +5°C un +30°C), sausā vietā neatvērtos kartridžos.

LIETOŠANA

Silikona temperatūrai pielietošanas brīdī jābūt vismaz +20°C. Salaidumus ieteicams veidot temperatūrās starp +5°C un +40°C. Temperatūrās zem +5°C, salaidumus var veidot tikai tad, ja uz savienojamām virsmām nav kondensāta, sniega un ledus. Virsmām jābūt tīrām un sausām. Ļoti taukainas virsmas ir jānotīra ar acetonu vai MAKROFLEX CLEANER. Metāla virsmu tīrīšanai var izmantot vaļspirtu. Ja salaidums ir papildīts ar vecu blīvējumu, kas var pasliktināt adhēziju, tas ir pilnīgi jāaizvāc un virsmas jānotīra.

GRUNTĒJUMS: virsmām, kas nav porainas, gruntējums nav nepieciešams.

SAVIEŅOŠANA

Nogrieziet kartridža galu un uzskrūvēt sprauslu uz kartridža. Sprauslas galam jābūt nogrieztam slīpi (apmēram 45° leņķī) atbilstoši savienojuma platumam. Kartridžu ievietot silikona pistolē. Pildījumu cieši iespiest savienojumā. Īpaša uzmanība jāpievērš apmaļu pielīpšanai. Silikonu nogludināt ar slapju koka gabalu vai šuvju veidotāju. Silikona virsma nebūs lipīga apmēram pēc 10 minūtēm. MAKROFLEX TA145 nav ieteicams pārklāt, jo krāsa silikona elastības dēļ tā virsmai nepielīp. Darbarīkus un notraipītās virsmas pirms pildījuma nav sacietējis var notīrīt ar vaļspirtu.

SAVIEŅOJUMA IZMĒRS: minimālais platums 6 mm / maksimālais platums 30 mm / minimālais dziļums 2 mm / ieteikums: savienojumiem ar platumu starp 6 – 12 mm blīvējuma dziļums 6 mm.

TĪRĪŠANA: ar vaļspirtu tūlīt pēc lietošanas.

LIETOŠANAS IEROBEŽOJUMI

MAKROFLEX TA145 nevajadzētu lietot:

- Kontaktā ar korodējošu metālu virsmām (varš, svins) – cietēšanas laikā izdalās etiķskābe
- Uz dabīgiem akmeņiem – kontaktā ar blīvējumu tie var palikt traipaini
- Spoguļu savienošanai un nostiprināšanai – pastāv spoguļa virsmas korozijas risks
- Jāizvairās blīvējumu izmantot uz tādām pamatnēm kā betons, cements un java, jo cietēšanas laikā izdalās etiķskābe

DROŠĪBA

Etiķskābes tvaiki, kas izdalās cietēšanas laikā, var izraisīt elpošanas sistēmas kairinājumu, ja tiek ieelpoti lielā daudzumā vai ilgstošā laika periodā. Tādēļ jāstrādā labi vēdināmā vietā vai ir jāizmanto aizsargmaska. Ja nesacietējis silikons nonāk kontaktā ar acīm vai gļotādām, notraipītā vieta ir rūpīgi jānoskalo ar ūdeni, jo citādi var rasties kairinājums. Ar sacietējušu silikonu var apieties bez jebkāda riska veselībai.

TEHNISKIE DATI

NESACIETĒJUSI GUMIJA

Sistēma	acetoksi
Blīvums (ISO 1183)	1,02 - 1,03 g/cm ³
Uzņemšanas temperatūra	+5 °C ... +40 °C
Izspiešanas ātrums	330 g/min
Plēvītes izveidošanās laiks (23 °C, 50 % RH)	maksimāli 30 min
Sacietēšanas ātrums (23 °C, 50 % RH)	1,5 mm/24h

SACIETĒJUSI GUMIJA

Temperatūras izturība	-65 °C ... +260 °C (+315 °C)
Cietība (Shore A, ISO 868)	25
Modulis 100 % pagarinājumā	0,49 MPa
Pagarinājums saplīstot	115%
Stiepes izturība	0,55 MPa

NOVĒRTĒTAIS PATĒRIŅŠ

Tekoši metri no 300 ml kartridža

Blīvējuma biezums (mm)	Savienojuma platums (mm)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8	13	10	6	4	4	3	2,4	1,75
10	10	8	5	3	3	2	2	1,5