

CT 80



Līmēšanas, stiegrošanas java EPS un minerālvates loksnēm

EPS un minerālvates lokšņu līmēšanai un stiegrojošās kārtas izveidošanai ārējās siltumizolācijas sistēmās ar plānkārtas dekoratīvo apmetumu.

ĪPAŠĪBAS

- ▶ ilgmūžīga
- ▶ teicama adhēzija
- ▶ izturīga pret laika apstākļiem
- ▶ ekonomiska

PIELIETOJUMS

Ceresit CT 80 paredzēta EPS un minerālvates lokšņu līmēšanai un stiegrojošā slāņa izveidošanai ārējās siltumizolācijas kompozītajās sistēmās (ETICS). Ceresit CT 80 ir Ceretherm Universal ETICS sistēmu daļa. Ceresit CT 80 var izmantot ēku renovācijā, kā arī jaunu ēku siltināšanā.

PAMATNES SAGATAVOŠANA

1. Minerālvates lokšņu līmēšana pie pamatnes.

Pamatnes virsmai ir jābūt nesošai, stingrai un brīvai no vielām, kas samazina adhēziju (brīvi putekļu vai krāsas slāņi, eļļa vai bitumena produkti).

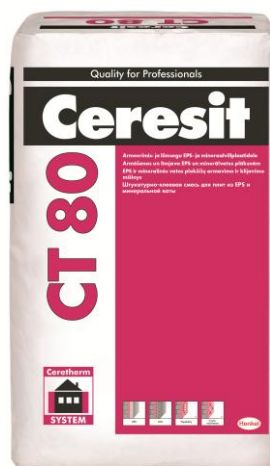
Pirms darba uzsākšanas ir jāpārbauda CT 80 adhēzija pie pamatnes vai fasādes krāsas slāņiem, kas atrodas uz pamatnes. Nestabilās vai drūpošās fasādes vietas ir jānoņem un virsma jānotīra ar drāšu birsti vai spiediena mazgātāju. Ar sūnām vai alģēm klātās virsmas ir jānotīra un jāpiesūcina ar Ceresit CT 99 saskaņā ar instrukcijām. Vairāk nekā 20 mm dziļi defekti ir jāšpaktelē ar špakteli CT 29 vai cementa apmetumu Ceresit ZKP. Vecas sienas, kas ir stingras un stipras, ir jāattīra no virsmas putekļiem, izmantojot CT 98 un spiediena mazgātāju, un ir jāatstāj, līdz pilnīgi izžūst.

Absorbējošas virsmas, piemēram, gāzbetona bloki vai silikāta ķieģeļi, ir jāgruntē ar CT 17 un ir jāatstāj izžūt, minimums, uz 2 stundām, pirms var tikt uzsākts jebkurš cits darbs.

2. EPS plākšņu nostiprināšana

Javai CT 80 ir ļoti laba saķere ar nesošām, stingrām, sausām virsmām, kas brīvas no vielām, kuras samazina adhēziju (piemēram, smērvielām, smēreļļām, bitumena, putekļiem), - mūriem, apmetām virsmām, mozaīkas virsmām un betonu.

Iepriekš ir jāpārbauda javas saķere ar esošajiem apmetuma vai krāsas slāņiem. Nestabilās vai plaisājošās vietas no



pamatnes ir jānoņem un virsma jānotīra ar drāšu birsti vai spiediena mazgātāju. Vairāk nekā 20 mm dziļi defekti ir jāšpaktelē ar špakteli CT 29 vai cementa apmetumu Ceresit ZKP. Netīras fasādes vietas, materiāla adhēzijas kavējošu vielu pārpalikumi, neelpojoši krāsas slāņi un citi ar pamatni vāji saistīti slāņi ir pilnībā jānoņem, izmantojot, piemēram, spiediena mazgāšanas sistēmas. Vietas, kurās aug sūnas vai alģes, ir jānotīra ar tērauda birsti vai spiediena mazgātāju un pēc tam jāpiesūcina ar Ceresit CT 99 ūdens šķīdumu. Vecas, bet stingras un stipras sienas jāattīra no putekļiem ar spiediena mazgātāju, izmantojot līdzekli CT 98, ļauj nožūt. Absorbējošas virsmas ar lielāku porainību, piemēram, gāzbetona vai silikāta bloku pamatnes, ir jāgruntē ar Ceresit CT 17 un pēc tam tām jāļauj žūt vismaz 2 stundas.

3. Stikla šķiedras sieta stiegrojošā slāņa izveidošana

Pēc siltumizolācijas lokšņu pielīmēšanas ar Ceresit CT 80 (pēc apt. 3 dienām), veicam papildus nostiprināšanu ar dībeļiem. Ja uzstādītās putupolistirola plāksnes nav pārklātas ar stiegrojošo slāni 2 nedēļu laikā, būtu jāpārbauda lokšņu virsmas kvalitāte. Saules iedarbībā nodzeltējušas vai puteklainas EPS plāksnes pirms armējošā slāņa izveidošanas ir noteikti jānoslīpē ar raupju smilšpapīru.

DARBA VEIKŠANA

Iepakojuma saturu iebērt iepriekš nomērītā daudzumā tīra un auksta ūdens un samaisīt, līdz tiek iegūta viendabīga masa bez kunkulijiem.

1. Minerālvates plākšņu līmēšana pie pamatnes.

Sagatavoto CT 80 uzklāt kā gruntējošo kārtu uz minerālvates plākšņu visas virsmas laukumā. Pēc tam, atkarībā no pamatnes apveida un gluduma, ar zobaino špakteli uz minerālvates plāksnes uzklāta papildus CT 80 kārtā vai, nelīdzenas pamatnes gadījumā, uz virsmas var tikt uzlikti līmjavas pikas. Tūlīt pēc līmjavas uzklāšanas loksni uzlikt uz sienas, novietojot to vietā. Ja nepieciešams, izolācijas loksni var pielīdzināt, izmantojot apmetēja latu. Līmjavas daudzums ir pietiekošs, ja, līmējot loksni, kontakts ir minimums 40 % no siltuma izolācijas virsmas.

Fasādēm bez dimensiju nobīdēm CT 80 var uzklāt uz minerālvates plāksnes, izmantojot zobaino špakteli (apt 12 mm zobs). Loksni pielīmēt pie pamatnes ciešā veidā, ievērojot šaha veida vertikālo saduru izvietojuma principu. Pēc maisījuma saistīšanās, apmēram pēc 3 diennaktīm, minerālvates plāksnes tiek papildus piestiprinātas ar dībeļiem.

2. Putupolistirola plākšņu nostiprināšana

Sagatavotā java ar ķelli jāuzklāj 3-4 cm platumā uz plāksnes malām un plāksnes montāžas virsmas vismaz apmēram 8 cm laukumos. Pēc tam loksni uzreiz jāpiespiež pie sienas. Līmjavas daudzums ir pietiekošs, ja, līmējot loksni, kontakts ir minimums 40 % no siltuma izolācijas virsmas. Ja EPS loksnes tiek līmētas uz gludas pamatnes, javu uz loksniem var klāt arī ar līmēšanas rīvdēli (zobojums apt 12 mm). Putu polistirola plāksnes jāuzstāda cieši viena otrai blakus, izvairoties no vertikālu šuvju savietošanas.

3. Armējošā slāņa veidošana.

Uzklāt vienmērīgu CT 80 kārtu uz minerālvates virsmas (apt. 3 mm biezumā), izmantojot garu rīvdēli. Iestrādāt stikla šķiedras sietu svaigās līmjavas kārtas un iestrādāt to javas virsmā. Izveidot 10 cm pārlaidumu starp stikla šķiedras sieta daļām. Atkārtoti uzklāt uz sieta virsmas izlīdzinošo CT80 līmjavas kārtu, apt. 1 mm biezumā. CT 80 virsmu nogludināt ar garu rīvdēli. Pēc stieģrošanas javas nogludināšanas stikla šķiedras sieta kontūras nedrīkst būt redzama stieģrošanas javas slānī. Armēšanas slāņa minimālais biezums ir 4 mm, lai nodrošinātu pietiekamu sistēmas izturību un novērstu mikroplaisu rašanos.

Stieģrojošās kārtas izveidei veicama ar agregātiem:

Wagner PC 15, PC 830, PlastMax, SPG Baumaschinen PG 20, dīzes izmērs 6 mm.

UZMANĪBU

Uzklājot armējuma slāni, nav ieteicams strādāt tiešā saulē. Maisījums izžūs pārāk ātri un atbilstoša stiprība netiks sasniegta. Aizsargājiet svaigo armējuma slāni no saules un aukstuma (ar sastatņu pārsegumiem).

Darbus veikt atbilstošos laika apstākļos, kad apkārtesošā gaisa un pamatnes temperatūra ir +5 °C - +25 °C robežās. Visi tehniskie parametri ir spēkā apkārtējās vides un materiāla temperatūrā +20 °C un 60 % relatīvajā gaisa mitrumā. Citos vides apstākļos produkta īpašības var nedaudz mainīties.

PRODUKTA DROŠĪBA: Hromātu saturs samazināts. Satur cementu. Reakcijā ar mitrumu rada stipri sārmainu vidi, tādēļ aizsargāt ādu un acis. Pēc kontakta nekavējoties nomazgāt ar lielu ūdens daudzumu. Pēc kontakta ar acīm meklēt arī medicīnisku palīdzību.

IESAIŅOJUMS

25 kg maisi



Henkel Balti OÜ

Sõbra 61

50106 Tartu, Estonia

Tel. (+372) 7305 800

TEHNISKIE DATI

Saturs: kvarca smiltis, portlandcements, modifikatori

Sausa materiāla blīvums:

1,5 kg/dm³

Nepieciešamais ūdens daudzums:

līmējot EPS un minerālvates loksnes: 5,25 - 5,75 l uz 25 kg
stieģrojošā slāņa izveidošana: 5,75 - 6,00 l uz 25 kg
produkta

Izstrādes laiks:

ap 2 stundām

Adhēzija:

pie betona: > 0,25 MPa
pie EPS un minerālvates (izolācijas materiāla plīšana): > 0,08 MPa

Pielietošanas temperatūra:

+5° līdz +25 °C

Aptuvenais materiāla patēriņš:

līmējot EPS un minerālvates loksnes: 5,0 kg/m²
armējošā slāņa izveidošana: 5,0 kg/m²

UZGLABĀŠANA:

Līdz 12 mēnešiem, skaitot no ražošanas datuma, uzglabājot izstrādājumu uz paletēm, sausos apstākļos un oriģinālos, nebojātos iesaiņojumos.

Visu veidu tehniskos padomus var saņemt pa tālruniem:

Andis Londenbergs +371 29414813

Neatkarīgi no šeit sniegtās informācijas, ir svarīgi ievērot arī piederīgās dažādu organizāciju un aroda asociāciju vadlīnijas un noteikumus, kā arī attiecīgos Vācijas Standartu institūta (DIN) standartus. Iepriekšminētās īpašības ir pamatotas uz praktisko pieredzi un uzliktajām pārbaudēm. Garantētām īpašībām un iespējamam pielietojumam, kas iziet ārpus šajā informācijas lapā garantētām, ir nepieciešams mūsu rakstisks apstiprinājums. Visi sniegtie dati tika iegūti apkārtējās vides un materiāla temperatūrā +23 °C un 50 % relatīvajā gaisa mitrumā, ja vien nav noteikts citādi. Lūdzam ņemt vērā, ka citos klimatiskajos apstākļos cietēšana var būt ātrāka vai lēnāka.

Šeit ietvertā informācija, īpaši rekomendācijas par apiešanos ar produktu un tā lietošanu, ir pamatota uz mūsu profesionālo pieredzi. Tā kā materiāli un apstākļi var mainīties ar katru iecerēto pielietojumu un tādā veidā ir ārpus mūsu ietekmes sfēras, mēs stingri iesakām, lai katrā atsevišķā gadījumā tiek veikti pietiekoši testi, lai pārbaudītu mūsu produktu piemērotību to paredzētajam pielietojumam. Likumīga atbildība nevar tikt akceptēta, tikai pamatojoties uz šīs datu lapas saturu vai jebkuru mutiski dotu padomu, ja vien nav tīša pienākumu neizpilde vai liels pārkāpums no mūsu puses. Šī tehnisko datu lapa aizstāj visus iepriekšējos izdevumus, kas saistīti ar šo produktu.

Quality for Professionals



16

1488

Henkel Polska Operations Sp. z o.o. ul.
Domaniewska 41
02-672 Warszawa

Henkel Polska Operations Sp. z o.o. Stara
Góra, 26-220 Stąporków, Poland Henkel
Polska Operations Sp. z o.o.
Pieszyska 6, 58-200 Dzierżoniów, Poland Henkel
Polska Operations Sp. z o.o.
Wrząca, 64-905 Stobno, Poland Henkel
Romania Operations SRL Factory
Campia Turzii
405100 Street Iancu Jianu 33, Romania Henkel
Balti Operations OÜ
Klassi 9, 50409 Tartu, Estonia Henkel
Bulgaria Operations EOOD Building
Materials Plant
Mirovyane 1289 Sofia, Bulgaria Henkel
Romania Operations SRL
Soseaua de Centura Pantelimon no 78, km 26
Soseaua de Centura Pantelimon, Romania Henkel
Srbija d.o.o.
Production Site Indjija
Save Kovacevica b.b, 22320 Indjija, Serbia Henkel
Adhezivi BH d.o.o.
Drakuljica bb, 89230 Bileća
Bosnia and Herzegovina
Henkel Romania Operations SRL Str.
Paltinului, nr. 1392
Roznav, jud. Neamt, Romania
00433, 00434, 00435, 00436

ETA

13/0535, 13/0807, 14/0127, 13/0086

Instytut Techniki Budowlanej 1488-CPR-(...)
0457/Z, 0456/Z, 0362/Z, 0407/Z

Ceresit Ceretherm Universal (EPS, XPS, MW), Impactum
Ārējās siltumizolācijas kompozītā sistēma ar apmetumu izmantošanai par
ēku sienu ārējo izolāciju
ETAG 004

Nr.	Būtieskie raksturlielumi	Tehniskā specifikācija	Universal EPS		Universal XPS		Universal MW		Impactum	
1	Reakcija uz uguni	ETAG 004	B – s1, d0		B – s1, d0 ar CT35, CT137, CT720		A2 – s1, d0		B – s2, d0	
					B – s2, d0 ar CT72, CT73, CT74, CT75, CT174, CT175,					
					C – s2, d0 ar CT59, CT60, CT63, CT64,					
2	Saistes stiprība starp saistvielām: - Sausos apstākļos - 48 h iegremdēšana ūdenī + 2 h žāvēšana - 48 h iegremdēšana ūdenī + 7 dienas žāvēšana		Betons ≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	EPS ≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08	Betons ≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	XPS ≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08	Betons ≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	MW ≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08	Betons ≥ 0,25 ≥ 0,08 ≥ 0,25	EPS ≥ 0,08 ≥ 0,03 ≥ 0,08
3	Saistes stiprība starp apakškārtu un izolācijas materiālu - Sausos apstākļos - Pēc higrotermiskajiem cikliem uz izmēģinājumu stenda		EPS 0,08 MPa 0,08 MPa		XPS 0,08 MPa 0,08 MPa		MW 0,08 MPa sabrukšana MW		-	
4	Ūdens absorbcija pēc 1 stundas		< 1,0 kg/m ²		< 1,0 kg/m ²		< 1,0 kg/m ²		-	
5	Ūdens absorbcija pēc 24 stundām		< 0,5 kg/m ²		< 0,5 kg/m ²		< 0,5 kg/m ²		-	



Henkel Balti OÜ
Sõbra 61
50106 Tartu, Estonia
Tel. (+372) 7305 800

Quality for Professionals